



Genius e Diamond Self Contained



Genius

A linha Genius foi projetada para atender às demandas do mercado internacional de 5 a 15 TR. Construído para oferecer não apenas a última palavra em conforto interno, mas também em apresentar a confiabilidade e facilidade na instalação.

O Genius com microprocessador oferece o mais alto desempenho da indústria, seguindo padrões IAQ, a microeletrônica e a capacidade de manutenção simplificada foram consideradas prioridades na fase de projeto desta unidade.

O Genius é o Self Contained vertical de uso comercial mais flexível do mercado. Disponível com condensador resfriado a água (SAVE), resfriado a ar integrado (SRVE) e com condensador remoto resfriado a ar (SIVE/SSVE).

Condensador Resfriado a Água

O modelo SAVE com condensador resfriado a água inclui trocador de calor refrigerante-água do tipo casco e tubo (Shell & Tube) e tubo e tubo (Tube & Tube).

O refrigerante R-407 é válido apenas para o Tube & Tube.

Condensador Remoto Refrigerado a Ar.

Os condensadores remotos refrigerado a ar modelos SIVE e SSVE (com compressor na unidade condensadora TRCE) e condensadoras CRCB e CRCE, têm ventilador centrífugo, o que permite que operem com uma queda de pressão estática externa de até 5 mm.

■ CRCB: Este tipo de condensador foi desenvolvido buscando as mínimas dimensões possíveis em altura.

■ CRCE/TRCE: O condensador foi planejado buscando oferecer a maior versatilidade possível no referente a aplicação. Seu grande diferencial é dispor da serpentina e ventilador em dois módulos independentes, o que permite que a descarga do ventilador seja modificada mesmo em campo sem problema algum.

Condensador Resfriado a Ar Integrado

O modelo SRVE com condensador resfriado a ar integrado possui trocador de calor refrigerante em tubo de cobre e aleta de alumínio.

Proteção contra a corrosão no produto, recomenda-se que os equipamentos de ar condicionado não sejam instalados em ambientes com atmosfera corrosiva, como gases ácidos, alcalinos e ambientes com brisa do mar.

Havendo a necessidade de instalação de equipamentos de ar condicionado nestes ambientes, a Trane do Brasil recomenda a aplicação de uma proteção extra contra corrosão, como proteção Fenólica ou aplicação de ADSIL®.

Para maiores informações, entre em contato com o seu distribuidor local.

Diamond

DIAMOND é o nome dado à nossa unidade Self Contained com capacidades que vão de 20 a 40 TR, a qual foi desenvolvida pensando em oferecer para os nossos clientes um equipamento de alta confiabilidade, alta eficiência em operação e baixos níveis de ruído, quando comparado à equipamentos equivalentes.

O Diamond tem 5 capacidades diferentes (20, 25, 30, 35 e 40 TR) e com opção de condensador resfriado a água (SAVE) ou remoto resfriado a ar (SIVE).

Condensador Resfriado a Água

O modelo SAVE com condensador resfriado a água inclui trocador de calor refrigerante-água do tipo casco e tubo (Shell & Tube) e tubo e tubo (Tube & Tube).

O refrigerante R-407 é válido apenas para o Tube & Tube.

Condensador Remoto Resfriado a Ar.

O Self com condensador remoto resfriado a ar modelo SIVE tem duas opções de condensador remoto: CRCB e CRCE, que possuem ventilador centrífugo, o que permite que operem com uma queda de pressão estática externa de até 5 mm.

■ CRCB: Este tipo de condensador foi desenvolvido buscando as mínimas dimensões possíveis em altura.

■ CRCE: O condensador foi planejado buscando oferecer a maior versatilidade possível no referente a aplicação. Seu grande diferencial é dispor da serpentina e ventilador em dois módulos independentes, o que permite que a descarga do ventilador seja modificada mesmo em campo sem problema algum.

Proteção contra a corrosão no produto, recomenda-se que os equipamentos de ar condicionado não sejam instalados em ambientes com atmosfera corrosiva, como gases ácidos, alcalinos e ambientes com brisa do mar.

Havendo a necessidade de instalação de equipamentos de ar condicionado nestes ambientes, a Trane do Brasil recomenda a aplicação de uma proteção extra contra corrosão, como proteção Fenólica ou aplicação de ADSIL®.

Para maiores informações, entre em contato com o seu distribuidor local.



Self Contained

Compressor Scroll

Oferece eficiência significativa e benefícios confiáveis. Com menos partes móveis do que compressores alternativos comparáveis, há menos atrito interno e, portanto, maior eficiência.

Um ciclo de compressor suave, devido a baixa variação de torque, cria menos esforço no motor, resultando em maior confiabilidade e eficiência, além de uma operação silenciosa.



Bandeja de Condensação

A bandeja de condensação foi projetada segundo a norma ASHRAE 62-89 de qualidade interna do ar, o que garante que a bandeja esteja sempre seca, evitando assim a formação de fungos e bactérias.

Teste de Fábrica

Toda unidade produzida é testada em fábrica, o que garante a mínima ocorrência de problemas durante o start up em campo.

3 Tipos de Filtros (Evaporador)

Para atender às necessidades comerciais e industriais você poderá escolher a filtragem mais adequada para a sua aplicação:

Filtros Eletrostáticos de Nylon

Filtros Permanentes de Malha de Arame - Metálico.

Filtros Descartáveis - Lã de Vidro.

Além de diversas combinações de filtragem.

Opções de Comando

Termostato Padrão

Todas as unidades são fornecidas com um termostato padrão que poderá ter instalação remota ou direta no equipamento.

Termostato Programável (TP)

A programação por TP é muito simples! O TP possui uma tela que mostra a hora, o dia da semana, o programa selecionado e a temperatura ambiente. O TP poderá ser programado para até quatro pontos de ajuste para cada dia da semana. Usando o botão "timed-override" de cancelamento temporizado, o cliente poderá prolongar a operação da máquina além de ter um esquema programado de acordo com as suas necessidades.

Controles (Relia Tel)

Existem duas opções de controles:

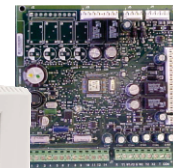
Termostato Convencional: Este é o sistema eletromecânico, o qual é acionado por um termostato, podendo este estar acoplado na unidade ou remoto.

Controle Microprocessador: O microprocessador é fornecido como uma opção montada em fábrica e foi projetado com dois objetivos principais: Confiabilidade e Conforto.

O microprocessador administra com precisão todas as outras operações do sistema, esteja ele aquecendo ou refrigerando, como ele é montado na fábrica, oferecerá partida suave e livre de problemas.

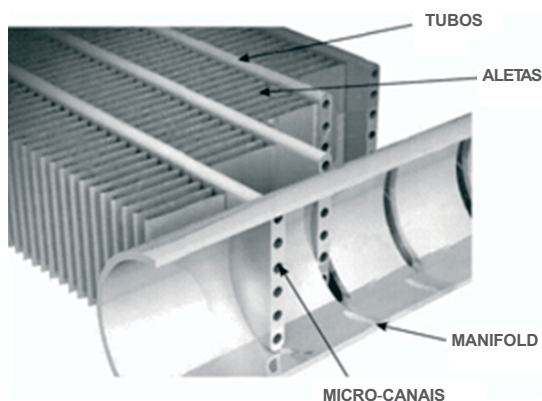
Os seguintes opcionais são ofertados:

- Serpentina Yellow Fin
- Pressostato de Alta Rearme Manual.
- Válvula de Serviço.
- Visor de Líquido.
- Capacitor.
- Manômetro de Alta/Baixa.



Serpentina Micro-Channel

O projeto das serpentinas “Micro-channel” (MCHX) é baseado na tecnologia da indústria automotiva. Elas são construídas de tubos de alumínio apresentando micro-canais que são mecanicamente soldadas nas aletas de alumínio. Resultando em uma melhor transferência de calor, menor dimensional, mais leve e resistente à corrosão.



Forma Construtiva

Os manifolds, micro-canais e as aletas estão unidas em uma única serpentina, usando uma carga de nitrogênio brasada em uma fornalha.

Os tubos dos fluxos de refrigerante são totalmente planos, com o seu interior seccionado em múltiplos canais paralelos que contêm o gás refrigerante.

Entre os tubos de micro-canais existem aletas que foram otimizadas para aumentar a transferência de calor.

Os tubos de micro-canais são mergulhados em paralelo com os tubos planos ligados entre dois manifolds de distribuição de refrigerante.

A serpentina é dividida em quatro partes:

- A primeira passagem é utilizada para superaquecimento;
- A segunda para descarga do condensado do gás;
- A terceira passagem é o condensado final;
- A quarta é para o subresfriamento de líquido.

MCHX x RTPF

Segue abaixo as vantagens em optar pela serpentina micro-channel, em comparação com as serpentinas padrões, de cobre/alumínio (RTPF):

- Melhor performance frigorífica-analógicamente “MCHX” com 25mm de espessura, equivale a uma serpentina padrão de cobre/alumínio com 4 rows;
- Menor peso da serpentina, menor custo em manufatura e menor custo em transporte;
- Redução da carga de gás do sistema de 30 à 50% menos carga que um sistema convencional de cobre/alumínio;
- Menor brasagem manual e conexão do tubo mais simples, resultando em uma menor taxa de vazamento;
- Estrutura da serpentina mais rígida, devido a sua forma construtiva;
- Maior resistência corrosiva, por evitar o efeito “pilha galvânica”, uma vez que estamos tratando da aplicação de aleta de alumínio com tubos de alumínio.



A Ingersoll Rand desenvolve tecnologias avançadas que aprimoram a qualidade de vida através das soluções integradas para a criação e manutenção de ambientes seguros, confortáveis e eficientes. Nosso pessoal e nossas marcas, incluindo - Club Car,® Ingersoll Rand,® Thermo King® e Trane,® trabalham para oferecer qualidade e conforto ambiental em casas e edifícios, proteger alimentos e perecíveis durante o seu transporte, e aumentar a eficiência e a produtividade industrial.

As soluções Trane aperfeiçoam o conforto interior e processos industriais com um amplo portfólio de produtos e sistemas energeticamente eficientes para residências, o comércio e a indústria, além de partes e peças, automação predial e serviços.

Para saber mais visite: www.ingersollrand.com e www.trane.com.br

© 2014 Trane. Todos os direitos reservados
PKG-SLB002E-PB Dezembro 2014
Substitui PKG-SLB002D-PBAbril 2014

Estamos comprometidos com práticas de impressão ecologicamente corretas que reduzem o desperdício.



A Trane possui uma política de melhoria contínua de produtos e dados de produtos e reserva-se o direito de alterar projetos e especificações sem prévio aviso.